

# Nutra-Phos™ Super-K

## DOSIS DE APLICACION

**Algodón:** aplicar 2 a 3 kg/ha a comienzos de floración y repetir durante el llenado de cápsula. Volumen de agua 100 l/ha.

**Arroz:** aplicar 2 a 3 kg/ha en diferenciación de primordio floral y repetir durante floración. Volumen de agua 100 l/ha.

**Cebolla:** aplicar 3 a 6 kg/ha, pudiendo repetir según necesidad. Concentración máxima de aplicación 1 kg por cada 20 l de agua.

**Ciruelo, Cerezo, Durazno, Nectarina:** 4 a 6 kg/ha a brotación. No aplicar en floración. Realizar además 2 a 3 aplicaciones en intervalos de 10 a 14 días a fruta en desarrollo. No aplicar durante las últimas 3 semanas antes de la cosecha. Aplicar vía aéreo en un mínimo de 20 l/ha agua y vía terrestre en un mínimo de 40 l/ha agua. Cuando el volumen total de agua es igual o menor que 100 l/ha usar con concentración máxima de 0,5 kg/10 L.

**Citricos:** Aplicar 5 a 10 kg/ha al inicio de brotación en primavera prefloración. Aplicar vía aéreo en un mínimo de 20 l/ha agua y vía terrestre en un mínimo de 40 l/ha agua. Cuando el volumen total de agua es igual o menor que 100 l/ha usar con concentración máxima de 0,5 kg/10 L.

**Frutilla (En Campo):** Aplicar en dosis de 4 a 6 kg/ha durante crecimiento de primavera prefloración. Aplicar vía aéreo en un mínimo de 20 l/ha agua y vía terrestre en un mínimo de 40 l/ha agua. Cuando el volumen total de agua es igual o menor que 100 l/ha usar con concentración máxima de 0,5 kg/10 L.

**Manzanos, Perales:** 3 a 6 kg/ha entre posfloración y 10 días después de caída de pétalos. Aplicar vía aéreo en un mínimo de 20 l/ha agua y vía terrestre en un mínimo de 40 l/ha agua. Cuando el volumen total de agua es igual o menor que 100 l/ha usar con concentración máxima de 0,5 kg/10 L.

**Papa:** aplicar 2 a 4 kg/ha desde plena tuberización. Se puede repetir a la misma dosis cada 10-14 días. Volumen de agua mínimo 100 l/ha.

**Pepino, Pimiento, Tomate (Campo Abierto):** 2 a 4 kg/ha cuando las plantas tienen entre 4 a 6 hojas. Repetir si fuera necesario a un intervalo de 10 días. Volumen de agua: 50 a 500 l/ha.

**Uva de mesa y vinífera:** aplicar 3 a 6 kg/ha en estado de 4 a 6 hojas, antes de floración. Además realizar de 1 a 3 aplicaciones de 5 a 7 kg/ha con intervalos de 15 días a partir de bayas de 10 mm a pinta. Volumen de agua 500 l/ha. No concentrar a dosis mayores de 5 kg por 100 lts de agua.

## INSTRUCCION DE USO

**Nutra-Spray™ Super-K** está recomendado para aportar por vía foliar potasio, corrigiendo así las deficiencias de éste en frutales y cultivos. Se recomienda que la deficiencias sea determinada mediante un análisis foliar.

## MEZCLA EN EL TANQUE Y CO-APLICACIÓN

Lea TODA la etiqueta cuidadosamente y siga estrictamente las instrucciones para su uso. La co-aplicación es estricta responsabilidad del usuario final. Antes de una co-aplicación de productos usted o su asesor, debe visitar [www.tankmix.com](http://www.tankmix.com) para informarse. Alternativamente, contacte a un representante de Yara.

## CARENCIA

Dada la naturaleza de los componentes del producto, no tiene exigencias de límite máximo de residuos. No tiene carencia.

## PRECAUCIONES

**Precauciones de uso para los manipuladores, terceros, animales domésticos, flora, fauna y medio ambiente:** Durante la aplicación es necesario evitar el contacto con los ojos y piel. Mantenga el cuerpo cubierto con ropa. No fumar, beber o comer mientras se esté aplicando. Luego de terminada la faena es necesario lavarse cuidadosamente las partes del cuerpo expuestas a la aplicación. Mantenga alejados del lugar de aplicación animales domésticos y personas ajenas a la faena. Evite la deriva de la aplicación. El producto es de baja toxicidad y no representa peligro para la flora y fauna silvestre.

**Síntomas de envenenamiento, primeros auxilios, antidotos y tratamientos médicos:** La intoxicación puede presentarse con un malestar general, dolores de estómago e irritación de la piel. Si se ingiere, llamar inmediatamente un médico. En caso de contaminación de ojos, lavarlos con agua durante 15 minutos. Si ocurre contacto con la piel, retirar toda la ropa incluso zapatos y lavarse con agua y jabón. Tratamiento sintomático. No se conocen antidotos específicos.

**NO ALMACENAR JUNTO CON ALIMENTOS. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS NO RESPONSABLES. EN CASO DE ENVENENAMIENTO LLAMESE A UN MEDICO.**

**Precauciones de almacenaje:** Debe guardarse en bodega fresca, seca y fuera del alcance de niños y de personas no responsables, separado de alimentos y forrajes. El producto debe mantenerse en su envase original debidamente etiquetado y cerrado.

**Reingreso al área tratada:** Debe esperarse que la aspersión se seque antes de permitir el ingreso al área de personas y animales domésticos.

## Garantía

Las instrucciones para el uso de este producto reflejan los resultados de la experiencia de la compañía basada en ensayos de campo y uso práctico. Dichas instrucciones se creen dignas de confianza y deben observarse cuidadosamente. Es imposible, sin embargo, eliminar los riesgos inherentes al uso de este producto. Cualquier daño a la cosecha, falta de eficacia y otras consecuencias involuntarias pueden ser el resultado de factores, incluyendo pero no limitados a condiciones climáticas, presencia de otros materiales, el método de uso o aplicación, los cuales están fuera del control del fabricante y distribuidor. El usuario debe asumir dichos riesgos.

El fabricante sólo garantiza que el producto se ajusta a la descripción química de la etiqueta y que es razonablemente apto para los usos aquí descritos, cuando se usa de acuerdo con las instrucciones y sujeto a los riesgos mencionados anteriormente.

**EL FABRICANTE NO DA NI AUTORIZA A NINGÚN AGENTE O REPRESENTANTE PARA DAR NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA Y NO PRESTA DE IDONEIDAD PARA CUALQUIER FIN DETERMINADO.**

23.05.14